

BOLETÍN DEPORTIVO ASDEUIS

Julio 14 de 2026
Edición Extraordinaria

II Juegos Deportivos Nacionales Universitarios de FENASIES Girardot - Cundinamarca 28 de julio al 2 de agosto de 2026



La Federación Nacional de Organizaciones Sindicales de las Instituciones de Educación Superior FENASIES, programó las Segundas Olimpiadas Deportivas de FENASIES, que se realizarán en Girardot – Cundinamarca, del 28 de julio al 2 de agosto de 2026.

Los objetivos principales de estas justas deportivas es la integración, confraternidad, y competencia deportiva entre las Organizaciones Sindicales afiliadas a FENASIES.

Estos Juegos Deportivos Universitarios, constituyen un espacio para fortalecer los valores de solidaridad, respeto, compañerismo, disciplina, trabajo en equipo, inclusión, juego limpio y convivencia pacífica, contribuyendo el fortalecimiento de las Organizaciones Sindicales afiliadas a FENASIES.

Nuestra Organización Sindical estará participando en estas justas deportivas, donde se espera dejar en alto el nombre de la Universidad Industrial de Santander y de ASDEUIS, revalidando el Subcampeonato a nivel general que se obtuvo el año anterior en los Juegos Deportivos Nacionales Universitarios celebrados en Cali – Valle.



**Asociados seleccionados para participar en las II Olimpiadas Deportivas de FENASIES
Girardot - Cundinamarca
28 de julio al 2 de agosto de 2026**

Ajedrez: César Orlando Velasco Posada, Héctor Javier Gaitán Arenas y Henry Alberto Cruz Mejía.

Atletismo Femenino y Masculino: Alexandra Lozano Portilla, Gustavo Latorre Bayona, Leidy Magally Picón Prada y Luis Alberto Suárez.

Billar Tres Bandas: Samuel Darío Buitrago Sanabria.

Bolirana Femenino: Angie Xiomara Morales Niño, María Carolina Moreno Cornejo, Maritza Johanna Riveros Duarte, Mary Rojas Herrera, Mercedes Alfonso Álvarez, Nidia Marcela Correa Pamplona, Rocío Rueda Chía y Sandra Paola Forero Rueda.

Bolirana Masculino: Antonio Jaimes Quintero, Cristian Alejandro Vega Pinzón, Edwin Yezith Portilla Patiño, Luis Hernando Vega Velasco y Mauricio Aguilar Esteban.

Bolo Americano Mixto: Ana Milena Marín Gómez, Dernis Danid Díaz Soto, Diana Lucía Oyola Valencia, Ingrid Julieth García Averón, Jairo Andrés Pabón Becerra, Yorguín Darío Mancilla Estupiñán, Luz Amparo Rodríguez Orejarena, Mónica Álvarez Gómez, Mónica María Herrera Uribe, Óscar Eliecer Martínez Ramírez, Pedro Antonio Sierra Quiroz y Rosadilia Carrillo Rojas.

Dominó Mixto: Jorge Andrés Villamizar Mantilla, Martha Cecilia Molina Lizcano, Olga Raquel Esparza Ramírez y Wilson López Ojeda.

Minitejo Femenino: Darly Dayanna Duarte Barajas, Leydi Juliana Landazábal Martínez, Martha Janeth Prieto Pimiento y Yudy Alicia García Vidal.

Minitejo Masculino: Álvaro Enrique Villamizar Mogollón, Carlos Andrés Gómez Caballero, Faymer Navarro Ortiz, Jairo Araque Gutiérrez, Juan Carlos Tamayo Amézquita, Luis Fernando Cajías Lizcano y Luis Martín Fajardo Gelvez.

Natación: Reinaldo Monroy Allado.

Parqués Mixto: José Luis Quintero Villamizar, Andrea Juliana Gómez Fuentes y Nubia García Carrillo.

Tenis de Mesa: Ciro Antonio Nieves Arce y Roberto Antonio Gómez Molina.

**Asociación Sindical de Empleados Públicos de la
Universidad Industrial de Santander**

ASDEUIS

Noticias Internas



Esperamos contar con su puntual asistencia

El miércoles 15 de julio a las 5.00 pm, en el Auditorio Carmenza Landazábal del edificio Humanidades nuevo, se realizará reunión de los asociados seleccionados para participar en las II Olimpiadas Deportivas de FENASIES, donde se informará todo lo relacionado con nuestra participación en estas justas deportivas.

II Olimpiadas Deportivas de FENASIES

En esta oportunidad, la delegación de ASDEUIS que participará en este evento deportivo, se compone de 54 deportistas de los cuales son 28 asociados y 26 asociadas.

Comité Organizador

Se nombró el Comité, que estará a cargo de la organización de la participación de nuestra Organización Sindical en estas justas deportivas, quedando conformada por los miembros de la Junta Directiva: Álvaro Enrique Villamizar Mogollón, Luis Martín Fajardo Gelvez, Óscar Eliecer Martínez Ramírez y Yudy Alicia García Vidal. El compañero Carlos Andrés Gómez Caballero ha estado colaborando con la logística requerida.

Coordinadores por disciplina deportiva

Es necesario nombrar asociados que nos colaboren como coordinadores en cada disciplina deportiva, para que ellos sean los voceros entre el Comité Organizador y los deportistas.

Comisiones de Trabajo

Se nombrarán Comisiones de Trabajo, con el fin de fortalecer el trabajo que va a desarrollar el Comité Organizador, como son entre otras actividades:

- De Comunicaciones.
- De entrega de los uniformes a los deportistas.
- De la distribución de los deportistas en los buses.
- Elaboración del Reglamento Interno de nuestra participación.

**ASDEUIS Subcampeón General en los Primeros Juegos de FENASIES Cali 23 al
29 de junio de 2025**

Posiciones finales

Natación Femenina:

- **Primer puesto en 50 metros pecho:** Leidy Viviana Granados Castro.
- **Primer puesto en 50 metros espalda:** Leidy Viviana Granados Castro.
- **Primer puesto en 50 metros libre:** Leidy Viviana Granados Castro.
- **Primer puesto en 100 metros pecho:** Leidy Viviana Granados Castro.

Natación Masculina:

- **Tercer puesto en 50 metros pecho:** Reynaldo Monroy Allado.
- **Tercer puesto en 50 metros espalda:** Reynaldo Monroy Allado.
- **Tercer puesto en 50 metros mariposa:** Reynaldo Monroy Allado.
- **Tercer puesto en 100 metros pecho:** Reynaldo Monroy Allado.

Atletismo Femenino:

- **Primer puesto en lanzamiento de jabalina:** Liseth Marcela Rangel González.
- **Primer puesto en lanzamiento de disco:** Liseth Marcela Rangel González.
- **Primer puesto: relevos 4 x 100 metros planos:** Leidy Magally Picón Prada.
- **Segundo puesto: 200 metros planos:** Leidy Magally Picón Prada.
- **Tercer puesto: 100 metros planos:** Leidy Magally Picón Prada.
- **Tercer puesto: 400 metros planos:** Liseth Marcela Rangel González.

Atletismo Masculino:

- **Tercer puesto lanzamiento de disco:** Ricardo Ramírez Lizarazo.
- **Tercer puesto lanzamiento de jabalina:** Ricardo Ramírez Lizarazo.

Bolirana Femenino:

- **Segundo puesto por equipos:** Kely Johanna Barrera Medina, Mercedes Alfonso Álvarez, Nidia Marcela Correa Pamplona y Claudia Colmenares Acosta.

Bolo Americano Femenino:

- **Segundo puesto por equipos:** Ana Milena Marín Gómez, Diana Lucia Oyola Valencia, Mónica María Herrera Uribe y Darnis Danid Díaz Soto.
- **Tercer puesto por equipos:** Ingrid Julieth García Averón, Elsa Patricia Almeida Celis, Luz Amparo Rodríguez Orejarena y Mónica Gómez Álvarez.
- **Tercer puesto Individual femenino:** Ingrid Julieth García Averón.

Bolo Americano Masculino:

- **Segundo puesto por equipos:** Óscar Eliecer Martínez Ramírez, Jairo Andrés Pabón

Becerra, Robin Acevedo Caicedo, Luis Francisco Pedraza Gómez.

Ciclismo (ruta)

- **Segundo puesto individual:** Stefanell Ramírez Rios.
- **Tercer puesto individual:** Jairo Andrés Pabón Becerra.

Fútbol Sala Femenino:

- **Segundo puesto:** Alexandra Lozano Portilla, Gladys Hernández Hernández, Judith Marcela Bueno Merchán, Karen Jissela Fajardo Rojas, Luisa Fernanda Niño Quiñonez, Martha Viviana García Averón, Mónica Álvarez Gómez, Raíza Rojas y Rosadilia Carrillo Rojas.

Minitejo Femenino:

- **Primer puesto en duplas:** Yudy Alicia García Vidal, Martha Yaneth Prieto Pimiento, Maritza Johanna Riveros Duarte.
- **Segundo puesto por equipos:** Edilma Flórez Pérez, Sandra María Tapias Robles, Ana Patricia Agudelo Rueda y Liliana Andrea Quiñonez Mantilla.
- **Tercer puesto en duplas:** Edilma Flórez Pérez y Sandra María Tapias Robles.

Minitejo Masculino:

- **Segundo puesto por equipos:** Faimer Navarro Ortiz, Álvaro Enrique Villamizar Mogollón, Alirio David Abril Forero y Carlos Andrés Gómez Caballero.
- **Tercer puesto por equipos:** Jairo Araque Gutiérrez, Luis Fernando Prada Plata, Luis Fernando Cajías Lizcano y Stefanell Ramírez Rios.
- **Tercer puesto en duplas:** Faimer Navarro Ortiz y Álvaro Enrique Villamizar Mogollón.

Parqués Libre:

- **Primer puesto individual:** Andrea Juliana Gómez Fuentes.
- **Tercer puesto individual:** José Luis Quintero Villamizar.

Parqués Piedra en piedra

- **Segundo puesto individual:** Andrea Juliana Gómez Fuentes.

Tenis de Mesa:

- **Segundo puesto por equipos:** Ciro Antonio Nieves Arce y Roberto Antonio Gómez Molina.
- **Tercer puesto individual:** Ciro Antonio Nieves Arce.

Resumen final

9 primeros puestos.
10 segundos puestos.
16 terceros puestos.